



Sede: S.S. 211 Novara-Genova Km 6,4,300
28070 GARBAGNANOVALESE (NO) ITALY
Tel. +39 0321 845126 - Fax +39 0321 845376
E-mail metrocom@metrocom.it - www.metrocom.it

Centro di Taratura LAT N° 098
Calibration Centre
Laboratorio Accreditato di
Taratura



LAT N. 098
Membro degli Accordi di Mutuo
Riconoscimento
EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements

Pagina 1 di 6
Page 1 of ...

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 098 1588
Certificate of Calibration

- Data di emissione
date of issue 2013-07-22

- cliente
customer **STAMPERIA CARCANO GIUSEPPE SPA**
customer Via per Alzate, 31

- destinatario
addressee 22032-ALBESE CON CASSANO (CO)

- richiesta
application Vs ordine 13000969

- in data
date 2013-07-02

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N. 098 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).

Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

Si riferisce a
referring to

- oggetto
item MACCHINA PROVA MATERIALI

- costruttore
manufacturer METRO COM ENGINEERING

- modello
model 980A4BTU

- matricola
serial number 11484

- data ricevimento oggetto
date of receipt of item

- data delle misure
date of measurements 2013-07-19

- registro di laboratorio
laboratory reference 20 pag. 386÷388

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT No. 098 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the measurement capability and metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI).


This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.


Il Responsabile del Centro
Head of the Centre
Gianfranco Comazzi