

C810X

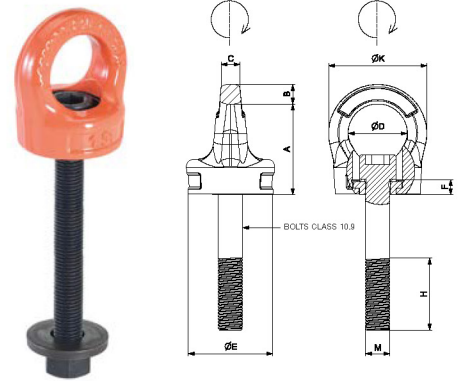
ROTATING EYEBOLT H.Q.E. - variable screw length



FORESEEN USE

Anchorage point used to lift loads with through holes and/or threaded dead holes.

- Safety coefficient 4 in all loading directions
- Designed, tested and certified in compliance with the technical directives GS-OA 15-04 – EN 1677
- Suitable for safe lifting in compliance with the machinery directive 2006/42/EC
- Can be oriented at 360°
- Tested at 100 % magnaflux
- Tested at 20.000 fatigue cycles
- Cylinder head screw with hexagonal slot cl. 10.9 with variable length in compliance with directive UNI5931-DIN912
- We recommend the use of a washer DIN 6340 with appropriate dimensions to apply against the nut.
- On the axial pull there can be variation of +/-5° with a 10% decrease in capacity
- If the eyebolt is installed against the nut it has to be high and the through hole has to be on the part to be lifted with a diameter maximum with respect to the nominal diameter of the screw used
- When using a counter-nut, check that, once installed, both the base of the device and the counter nut are totally in contact with the surface of the part to be lifted.

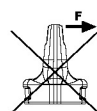


Code	Size mm	W.L.L. t	A mm	B mm	C mm	D Ø mm	E Ø mm	K Ø mm	F mm
C810X08	M8	0,3	44,5	8	10	29	32	45	10,5
C810X10	M10	0,4	44,5	8	10	29	32	45	6,5
C810X12	M12	0,75	53,5	11	11	34	44	56	8
C810X16	M16	1,5	59,5	13	14,5	39	56	65	8,5
C810X20	M20	2,3	67	14	17	42	58	70	10,5
C810X24	M24	3,2	80	18	19	52	73	88	13,5
C810X30	M30	4,5	101	22	27	62	80	106	17

Working load limit W.L.L. (t)

Code	Size mm	Working load limit (t)											Max tightening torque Nm
		0° 1 leg	0° 2 legs	90° 1 leg	90° 2 legs	0°- 45° 2 legs	45°- 60° 2 legs	Asymm 2 legs	0°- 45° 3/4 legs	45°- 60° 3/4 legs	Asymm 3/4 legs		
C810X08	M8	1	2	0,3	0,6	0,42	0,3	0,3	0,63	0,45	0,3	8	
C810X10	M10	1	2	0,4	0,8	0,56	0,4	0,4	0,84	0,6	0,4	16	
C810X12	M12	2	4	0,75	1,5	1	0,75	0,75	1,6	1,12	0,75	28	
C810X16	M16	4	8	1,5	3	2	1,5	1,5	3,15	2,25	1,5	70	
C810X20	M20	6	12	2,3	4,6	3,22	2,3	2,3	4,83	3,45	2,3	135	
C810X24	M24	8	16	3,2	6,4	4,48	3,2	3,2	6,7	4,8	3,2	230	
C810X30	M30	12	24	4,5	9	6,3	4,5	4,5	9,4	6,7	4,5	465	

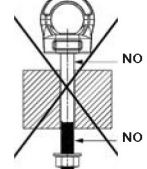
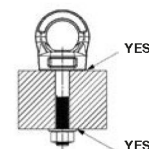
- ⚠ THE EYEBOLT CANNOT IN ANY WAY BE USED WITH SCREWS OF AN INAPPROPRIATE LENGTH THAT PREVENT THE CORRECT FIXING OF THE DEVICE – SEE DIAGRAM FOR NON CORRECT USE
- ⚠ DO NOT USE A COUNTER-NUT INFERIOR TO 10
- ⚠ THE DEVICE IS NOT SUITABLE FOR ROTATION DURING LOADING



CONFIGURATION NOT RECOMMENDED

● YES

● NO



C810X

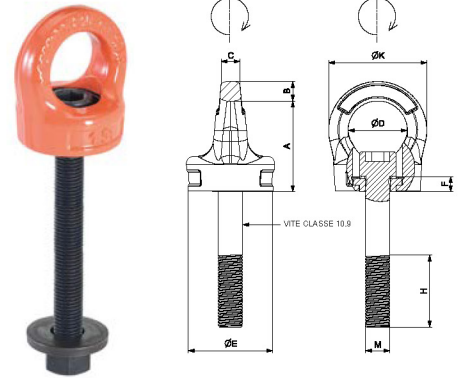
GOLFARE GIREVOLE H.Q.E. - vite a lunghezza variabile



USO PREVISTO

Punto di ancoraggio destinato al sollevamento dei carichi, utilizzabile in presenza di fori passanti e/o fori ciechi filettati.

- Coefficiente di sicurezza 4 in tutte le direzioni di carico
- Progettato, testato e certificato secondo norme tecniche GS-OA 15-04 - EN 1677
- Idoneo al sollevamento in sicurezza secondo direttiva macchine 2006/42/EC
- Orientabile a 360°
- Testato 100 % magnaflux
- Testato a 20.000 cicli di fatica
- Vite testa cilindrica con cava esagonale cl. 10.9 con lunghezza variabile secondo norma UNI5931-DIN912
- È consigliato l'utilizzo di una rondella DIN 6340 di dimensioni appropriate da applicare con il controdado alto.
- Sul tiro assiale è consentito uno scostamento di +/-5° con una riduzione della portata del 10 %
- Nel caso di installazione del golfare mediante controdado lo stesso dovrà essere alto ed il foro passante praticato sul particolare da sollevare dovrà essere di diametro superiore max 2 mm rispetto al diametro nominale della vite impiegata
- Nel caso si utilizzi un controdado verificare che, una volta installato, sia la base del dispositivo che il controdado siano totalmente a contatto con la superficie del particolare da sollevare.



Codice	Misura mm	W.L.L. t	A mm	B mm	C mm	D Ø mm	E Ø mm	K Ø mm	F mm
C810X08	M8	0,3	44,5	8	10	29	32	45	10,5
C810X10	M10	0,4	44,5	8	10	29	32	45	6,5
C810X12	M12	0,75	53,5	11	11	34	44	56	8
C810X16	M16	1,5	59,5	13	14,5	39	56	65	8,5
C810X20	M20	2,3	67	14	17	42	58	70	10,5
C810X24	M24	3,2	80	18	19	52	73	88	13,5
C810X30	M30	4,5	101	22	27	62	80	106	17

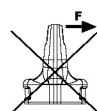
Limite del carico di lavoro W.L.L. (t)

Codice	Misura mm	Angolo di carico										Coppia max di serraggio Nm
		0° 1 braccio	0° 2 bracci	90° 1 braccio	90° 2 bracci	0°- 45° 2 bracci	45°- 60° 2 bracci	Asimm 2 bracci	0°- 45° 3/4 bracci	45°- 60° 3/4 bracci	Asimm 3/4 bracci	
C810X08	M8	1	2	0,3	0,6	0,42	0,3	0,3	0,63	0,45	0,3	8
C810X10	M10	1	2	0,4	0,8	0,56	0,4	0,4	0,84	0,6	0,4	16
C810X12	M12	2	4	0,75	1,5	1	0,75	0,75	1,6	1,12	0,75	28
C810X16	M16	4	8	1,5	3	2	1,5	1,5	3,15	2,25	1,5	70
C810X20	M20	6	12	2,3	4,6	3,22	2,3	2,3	4,83	3,45	2,3	135
C810X24	M24	8	16	3,2	6,4	4,48	3,2	3,2	6,7	4,8	3,2	230
C810X30	M30	12	24	4,5	9	6,3	4,5	4,5	9,4	6,7	4,5	465

⚠ IL GOLFARE NON PUÒ ESSERE IN ALCUN MODO UTILIZZATO CON VITI DI LUNGHEZZA INAPPROPRIATA CHE IMPEDISCA IL CORRETTO FISSAGGIO DEL DISPOSITIVO

⚠ NON USARE CONTRODADO DI CLASSE MINORE DI 10

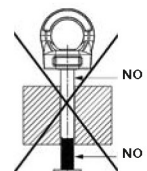
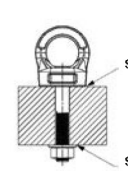
⚠ NON IDONEO ALLA ROTAZIONE SOTTO CARICO



CONFIGURAZIONE NON CONSIGLIATA

● SÌ

● NO



C810X

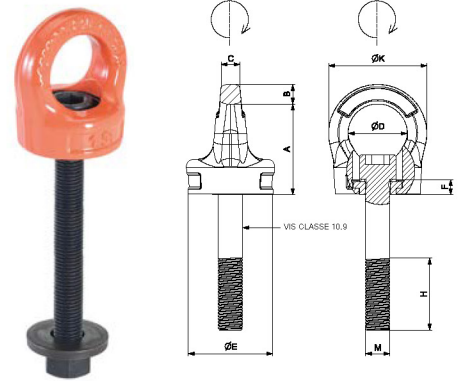
ANNEAU DE LEVAGE ÉMERILLON H.Q.E. - vis à longueur variable



USAGE PRÉVU

Point d'ancrage destiné au levage des charges utilisable en présence de trous passants et/ou de trous borgnes filetés.

- Coefficient de sécurité de 4 dans toutes les directions de charge
- Conçu, testé et certifié selon les normes techniques GS-OA 15-04 - EN 1677
- Indiqué pour le levage sécurisé conformément à la directive Machines 2006/42/CE
- Orientable à 360°
- Testé 100 % Magnaflux
- Testé à 20.000 cycles d'utilisation
- Vis à tête cylindrique à six pans creux cl. 10.9 d'une longueur variable selon la norme UNI5931-DIN912
- Il est conseillé d'utiliser une rondelle DIN 6340 de dimensions appropriées à appliquer avec le contre-écrou haut
- Il est permis, sur le tir axial, un écart de +/-5° avec une réduction de la portée de 10%
- En cas d'installation de l'anneau à l'aide d'un contre-écrou, celui-ci devra être haut et le trou passant pratiqué sur l'élément à soulever devra présenter un diamètre supérieur de 2 mm max par rapport au diamètre nominal de la vis utilisée
- Si l'on utilise un contre-écrou, vérifier, après l'avoir installé, que la base du dispositif et le contre-écrou soient parfaitement en contact avec la surface de la pièce à lever.

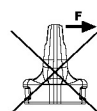


Code	Mesure mm	C.M.U. t	A mm	B mm	C mm	D Ø mm	E Ø mm	K Ø mm	F mm
C810X08	M8	0,3	44,5	8	10	29	32	45	10,5
C810X10	M10	0,4	44,5	8	10	29	32	45	6,5
C810X12	M12	0,75	53,5	11	11	34	44	56	8
C810X16	M16	1,5	59,5	13	14,5	39	56	65	8,5
C810X20	M20	2,3	67	14	17	42	58	70	10,5
C810X24	M24	3,2	80	18	19	52	73	88	13,5
C810X30	M30	4,5	101	22	27	62	80	106	17

Charge de travail C.M.U. (t)

Code	Mesure mm	0°	0°	90°	90°	0°- 45°	45°- 60°	Asym	0°- 45°	45°- 60°	Asym	Max couple de serrage Nm
		1 brin	2 brins	1 brin	2 brins	2 brins	2 brins	2 brins	3/4 brins	3/4 brins	3/4 brins	
C810X08	M8	1	2	0,3	0,6	0,42	0,3	0,3	0,63	0,45	0,3	8
C810X10	M10	1	2	0,4	0,8	0,56	0,4	0,4	0,84	0,6	0,4	16
C810X12	M12	2	4	0,75	1,5	1	0,75	0,75	1,6	1,12	0,75	28
C810X16	M16	4	8	1,5	3	2	1,5	1,5	3,15	2,25	1,5	70
C810X20	M20	6	12	2,3	4,6	3,22	2,3	2,3	4,83	3,45	2,3	135
C810X24	M24	8	16	3,2	6,4	4,48	3,2	3,2	6,7	4,8	3,2	230
C810X30	M30	12	24	4,5	9	6,3	4,5	4,5	9,4	6,7	4,5	465

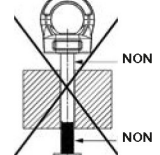
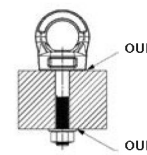
- ⚠ LA CHEVILLE À OEILLET NE PEUT ÊTRE UTILISÉE, EN AUCUNE MANIÈRE, AVEC DES VIS D'UNE LONGUEUR INAPPROPRIÉE, QUI EMPÊCHERAIENT LA FIXATION CORRECTE DU DISPOSITIF - VOIR LE SCHÉMA D'UTILISATION INCORRECTE
- ⚠ NE PAS UTILISER UN CONTRE-ÉCROU DE CLASSE INFÉRIEURE À 10
- ⚠ LE DISPOSITIF N'EST PAS INDIQUÉ POUR LA ROTATION SOUS CHARGE



CONFIGURATION DÉCONSEILLÉE

● OUI

● NON



C810X

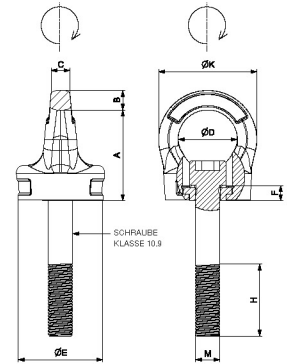
RINGSCHRAUBE DREHBAR H.Q.E. - Ringschraube mit unterschiedlichen Schraubenlängen



ANWENDUNG

Anschlagpunkt zum Heben von Lasten geeignet für Durchgangsbohrungen und/oder Gewindefacklöcher.

- 4-fache Sicherheit in allen Belastungsrichtungen
- Konstruiert, geprüft und zertifiziert nach GS-OA 15-04 - EN 1677
- Geeignet für das sichere Heben von Lasten gemäß Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
- 360° drehbar
- Magnaflux-rissgeprüft zu 100%
- Ausgelegt auf eine Beanspruchung von 20.000 Lastwechseln
- Innensechskant-Zylinderkopfschraube Festigkeitskl. 10.9 mit unterschiedlichen Schraubenlängen nach UNI 5931 - DIN 912
- Es wird empfohlen, unter der Sechskantmutter eine ausreichend große Unterlegscheibe nach DIN 6340 zu verwenden.
- Bei axialem Zug ist eine Abweichung von +/-5° bei einer Reduzierung der Tragfähigkeit um 10% zulässig
- Sollte die Ringschraube beim Einbau mit einer Kontermutter befestigt werden, muss das von einer zur anderen Seite reichende Bohrloch an dem Teil, das angehoben werden soll, maximal 2mm breiter sein als die Nennweite der verwendeten Schraube.
- Sollte eine Kontermutter verwendet werden, überprüfen, Sie dass, nach ihrem Einbau, sowohl die Grundfläche der Vorrichtung als auch die Gegenmutter vollkommen auf der Oberfläche des Teils aufliegt, das angehoben werden soll.



Code	Abmessung mm	W.L.L. t	A mm	B mm	C mm	D mm	E Ø mm	K Ø mm	F mm
C810X08	M8	0,3	44,5	8	10	29	32	45	10,5
C810X10	M10	0,4	44,5	8	10	29	32	45	6,5
C810X12	M12	0,75	53,5	11	11	34	44	56	8
C810X16	M16	1,5	59,5	13	14,5	39	56	65	8,5
C810X20	M20	2,3	67	14	17	42	58	70	10,5
C810X24	M24	3,2	80	18	19	52	73	88	13,5
C810X30	M30	4,5	101	22	27	62	80	106	17

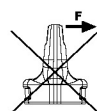
Tragfähigkeit W.L.L. (t)

Code	Abmessung mm	W.L.L. (t)												Max Drehmoment Nm
		0° 1 Strang	0° 2 Stränge	90° 1 Strang	90° 2 Stränge	0°- 45° 2 Stränge	45°- 60° 2 Stränge	Asymm 2 Stränge	0°- 45° 3/4 Stränge	45°- 60° 3/4 Stränge	Asymm 3/4 Stränge			
C810X08	M8	1	2	0,3	0,6	0,42	0,3	0,3	0,63	0,45	0,3	8		
C810X10	M10	1	2	0,4	0,8	0,56	0,4	0,4	0,84	0,6	0,4	16		
C810X12	M12	2	4	0,75	1,5	1	0,75	0,75	1,6	1,12	0,75	28		
C810X16	M16	4	8	1,5	3	2	1,5	1,5	3,15	2,25	1,5	70		
C810X20	M20	6	12	2,3	4,6	3,22	2,3	2,3	4,83	3,45	2,3	135		
C810X24	M24	8	16	3,2	6,4	4,48	3,2	3,2	6,7	4,8	3,2	230		
C810X30	M30	12	24	4,5	9	6,3	4,5	4,5	9,4	6,7	4,5	465		

⚠ DIE RINGSCHRAUBE DARF AUF KEINEN FALL MIT SCHRAUBEN UNPASSENDER LÄNGE VERWENDET WERDEN, DURCH DIE DIE VORRICHTUNG NICHT KORREKT BEFESTIGT WIRD - FALSCH VERWENDUNG: SIEHE ABBILDUNG

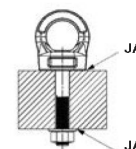
⚠ KONTERMUTTERN MIT MINDESTENS FESTIGKEITSKLASSE 10 VERWENDEN!

⚠ ANSCHLAGPUNKT NICHT FÜR DAS DREHEN UNTER LAST GEEIGNET!

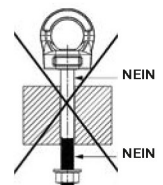


UNZULÄSSIGE AUSRICHTUNG

● JA



● NEIN



C810X

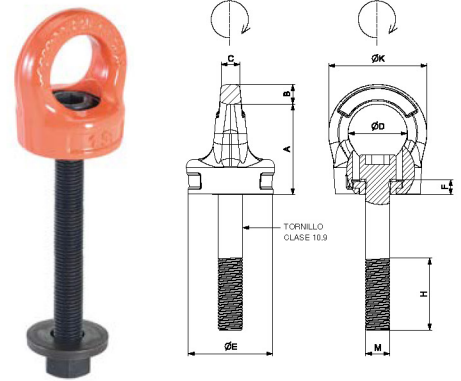
CÁNCAMO GIRATORIO H.Q.E. - tornillo de longitud variable



USO PREVISTO

Punto de anclaje para levantar cargas, utilizable en presencia de orificios pasantes u orificios ciegos roscados.

- Coeficiente de seguridad 4 en todas las direcciones de carga
- Diseñado, probado y certificado según normas técnicas GS-OA 15-04 – EN 1677
- Adecuado para la elevación en condiciones de seguridad según la directiva máquinas 2006/42/EC
- Orientable a 360°
- Probado al 100 % en Magnaflux
- Probado a 20.000 ciclos de fatiga
- Tornillo de cabeza cilíndrica con ranura hexagonal cl.10.9 de longitud variable según la norma UNI5931-DIN912
- Se recomienda el uso de una arandela DIN 6340 del tamaño adecuado para aplicar con la contratuerca alta.
- Sobre el tiro axial se admite un desplazamiento de +/-5° con una reducción de la capacidad del 10 %
- En caso de instalación del cáncamo mediante contratuerca, deberá ser alto y el orificio pasante realizado en el componente a levantar deberá ser de un diámetro máx. 2 mm superior al diámetro nominal del tornillo empleado
- Si se utiliza una contratuerca, una vez instalada, comprobar que la base del dispositivo y la contratuerca estén totalmente en contacto con la superficie del componente a levantar.

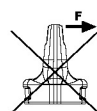


Código	Medida mm	W.L.L. t	A mm	B mm	C mm	D Ø mm	E Ø mm	K Ø mm	F mm
C810X08	M8	0,3	44,5	8	10	29	32	45	10,5
C810X10	M10	0,4	44,5	8	10	29	32	45	6,5
C810X12	M12	0,75	53,5	11	11	34	44	56	8
C810X16	M16	1,5	59,5	13	14,5	39	56	65	8,5
C810X20	M20	2,3	67	14	17	42	58	70	10,5
C810X24	M24	3,2	80	18	19	52	73	88	13,5
C810X30	M30	4,5	101	22	27	62	80	106	17

Límite de carga de trabajo W.L.L. (T)

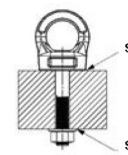
Código	Medida mm	W.L.L. (T)											
		0° 1 brazo	0° 2 brazos	90° 1 brazo	90° 2 brazos	0°- 45° 2 brazos	45°- 60° 2 brazos	Asim 2 brazos	0°- 45° 3/4 brazos	45°- 60° 3/4 brazos	Asim 3/4 brazos	Par máximo de apriete Nm	
C810X08	M8	1	2	0,3	0,6	0,42	0,3	0,3	0,63	0,45	0,3	8	
C810X10	M10	1	2	0,4	0,8	0,56	0,4	0,4	0,84	0,6	0,4	16	
C810X12	M12	2	4	0,75	1,5	1	0,75	0,75	1,6	1,12	0,75	28	
C810X16	M16	4	8	1,5	3	2	1,5	1,5	3,15	2,25	1,5	70	
C810X20	M20	6	12	2,3	4,6	3,22	2,3	2,3	4,83	3,45	2,3	135	
C810X24	M24	8	16	3,2	6,4	4,48	3,2	3,2	6,7	4,8	3,2	230	
C810X30	M30	12	24	4,5	9	6,3	4,5	4,5	9,4	6,7	4,5	465	

- ⚠ EL CÁNCAMO NO SE PUEDE UTILIZAR CON TORNILLOS DE LONGITUD INADECUADA QUE IMPIDAN LA CORRECTA FIJACIÓN DEL DISPOSITIVO
- ⚠ NO UTILIZAR UNA CONTRATUERCA DE CLASE INFERIOR A 10
- ⚠ NO ADECUADO PARA LA ROTACIÓN BAJO CARGA

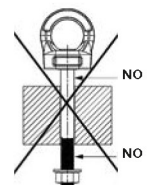


CONFIGURACIÓN NO RECOMENDADA

● SÍ



● NO



C810X

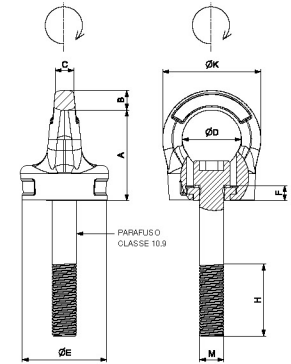
OLHAL DE ELEVAÇÃO COM PARAFUSO LONGO H.Q.E. - parafuso de comprimento variável



UTILIZAÇÃO PREVISTA

Ponto de ancoragem destinado à elevação de cargas, utilizável na presença de orifícios passantes e/ou orifícios cegos roscados.

- Coeficiente de segurança 4 em todas as direções de carga
- Concebido, testado e certificado de acordo com as normas técnicas GS-DA 15-04 – EN 1677
- Indicado para elevação segura de acordo com a diretiva das máquinas 2006/42/CE
- Orientável a 360°
- Testado 100 % magnaflux
- Testado com 20 000 ciclos de fadiga
- Parafuso de cabeça cilíndrica com sextavado interno cl.10.9 com comprimento variável de acordo com a norma UNI5931-DIN912
- É recomendável a utilização de uma anilha DIN 6340 de tamanho adequado para aplicar com a contraporca alta
- No tiro axial é permitido um deslocamento de +/-5° com uma redução da capacidade de 10 %
- Se o olhal for instalado com contraporca, esta deve ser alta e o orifício passante realizado na peça a elevar deve ter um diâmetro NÃO máximo 2 mm superior ao diâmetro nominal do parafuso utilizado
- Se for utilizada uma contraporca, verificar se, uma vez instalada, tanto a base do dispositivo como a contraporca estão totalmente em contacto com a superfície da peça a elevar.

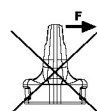


Código	Medida mm	W.L.L. t	A mm	B mm	C mm	D Ø mm	E Ø mm	K Ø mm	F mm
C810X08	M8	0,3	44,5	8	10	29	32	45	10,5
C810X10	M10	0,4	44,5	8	10	29	32	45	6,5
C810X12	M12	0,75	53,5	11	11	34	44	56	8
C810X16	M16	1,5	59,5	13	14,5	39	56	65	8,5
C810X20	M20	2,3	67	14	17	42	58	70	10,5
C810X24	M24	3,2	80	18	19	52	73	88	13,5
C810X30	M30	4,5	101	22	27	62	80	106	17

Limite de carga de trabalho W.L.L. (t)

Código	Medida mm	W.L.L. (t)											Binário máx de aperto Nm
		0° 1 braço	0° 2 braço	90° 1 braço	90° 2 braço	0°- 45° 2 braço	45°- 60° 2 braço	Asimm 2 braço	0°- 45° 3/4 braço	45°- 60° 3/4 braço	Asimm 3/4 braço		
C810X08	M8	1	2	0,3	0,6	0,42	0,3	0,3	0,63	0,45	0,3	8	
C810X10	M10	1	2	0,4	0,8	0,56	0,4	0,4	0,84	0,6	0,4	16	
C810X12	M12	2	4	0,75	1,5	1	0,75	0,75	1,6	1,12	0,75	28	
C810X16	M16	4	8	1,5	3	2	1,5	1,5	3,15	2,25	1,5	70	
C810X20	M20	6	12	2,3	4,6	3,22	2,3	2,3	4,83	3,45	2,3	135	
C810X24	M24	8	16	3,2	6,4	4,48	3,2	3,2	6,7	4,8	3,2	230	
C810X30	M30	12	24	4,5	9	6,3	4,5	4,5	9,4	6,7	4,5	465	

- ⚠ O OLHAL NÃO PODE SER UTILIZADO DE MODO ALGUM COM PARAFUSOS DE COMPRIMENTO INADEQUADO QUE IMPEÇAM A FIXAÇÃO CORRETA DO DISPOSITIVO
- ⚠ NÃO UTILIZAR UMA CONTRAPORCA DE CLASSE INFERIOR A 10
- ⚠ NÃO ADEQUADO PARA ROTAÇÃO SOB CARGA



CONFIGURAÇÃO NÃO RECOMENDADA

● SIM

● NÃO

